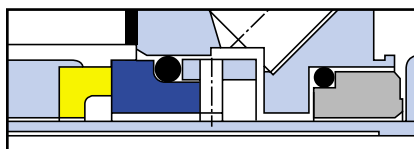


CURC™

Gama de Cierres Mecánicos Simples de Cartucho

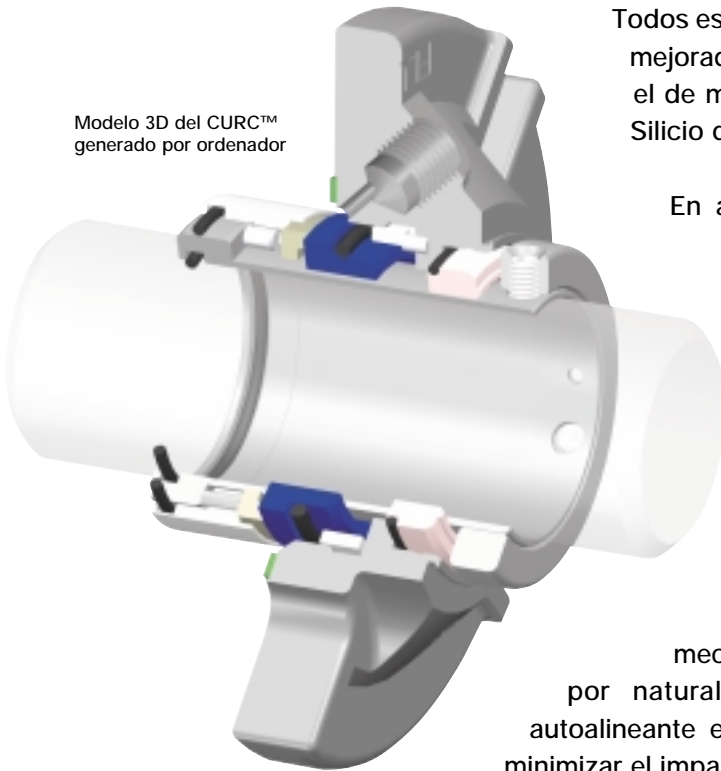


- CRCO™ - OPCIÓN CON RETÉN
- CURE™ - OPCIÓN CON SELLADO SECUNDARIO
- OPCIÓN CON BRIDA ANSI+
- DISEÑO PATENTADO
- CARAS AUTOALINEANTES
- CONEXIONES DE LAVADO, REFRIGERACIÓN Y DRENAJE
- NO PRODUCE DESGASTE EN EL EJE
- CARAS EQUILIBRADAS
- NO PRODUCE OBSTRUCCIONES EN LA GIRATORIA INTERNA

CURC™ - solución de sellado de alto rendimiento

Los cierres mecánicos CURC™, CRCO™ y CURE™ forman parte de una gama de cierres diseñados específicamente para mejorar el uso del Carburo de Silicio.

Modelo 3D del CURC™
generado por ordenador



Todos estos cierres incluyen tecnología de autoalineamiento mejorada de tercera generación. El objetivo del diseño es el de minimizar el impacto entre el metal y el Carburo de Silicio que ocurre cuando se arranca la bomba.

En algunos diseños de cierres, el impacto entre los pernos de metal de fijación y el Carburo de Silicio puede ser lo suficientemente agresivo como para inducir rotura por fatiga en el Carburo de Silicio.

El Carburo de Silicio tiene muchas ventajas cuando se lo utiliza en cierres mecánicos. El material tiene una resistencia química, dureza y propiedades de disipación del calor superiores comparadas con casi cualquier otro material utilizado en la cara de un cierre mecánico. No obstante, el Carburo de Silicio es frágil por naturaleza, por lo que el diseño del estacionario autoalineante en la gama de cierres mecánicos CURC™ busca minimizar el impacto del metal con el Silicio en la puesta en marcha.

Flexibilidad

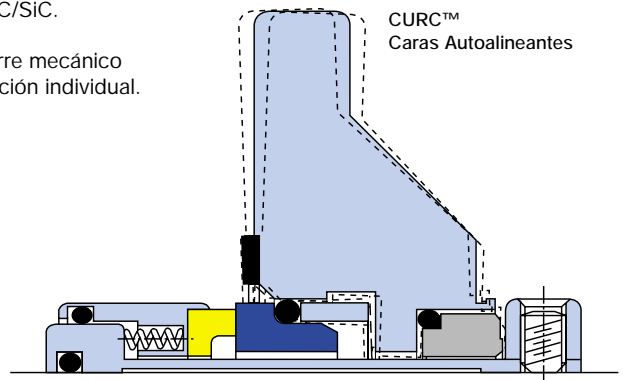
La gama consiste en siete combinaciones de caras estándar: - carbón/cerámica; carbón/carburo de tungsteno sólido (STC); carbón/carburo de silicio (SiC); carbón/óxido de cromo y opciones de caras duras que consiste en: - STC/STC; STC/SiC y SiC/SiC.

La ventaja en el diseño del CURC™ y el CRCO™ es la de alargar la vida del cierre mecánico ya que se puede seleccionar la combinación de caras correcta para cada aplicación individual.

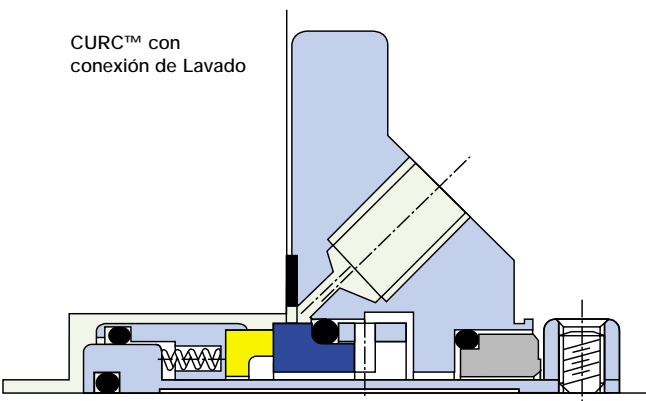
Caras Autoalineantes

El siguiente paso en la maximización del rendimiento es asegurar que las caras del cierre permanezcan en contacto y perpendiculares (90 grados) al eje de rotación. La introducción de juntas en equipos de rotación imprecisos hace que este requerimiento sea crítico para la mayor duración de la vida del cierre.

Los diseños de estacionarios autoalineantes, con la introducción de un resorte de tensión en la parte giratoria y una cara estacionaria flotante, resuelven el problema del desalineamiento angular. Partiendo de la base de éxito de la patente "Universal Joint Self-Aligning Systems" (Sistema de autoalineamiento Articulado Universal), el desarrollo del CURC™, el CRCO™ y el CURE™ incorporan tecnología mejorada de autoalineamiento de tercera generación.



CURC™ con
conexión de Lavado



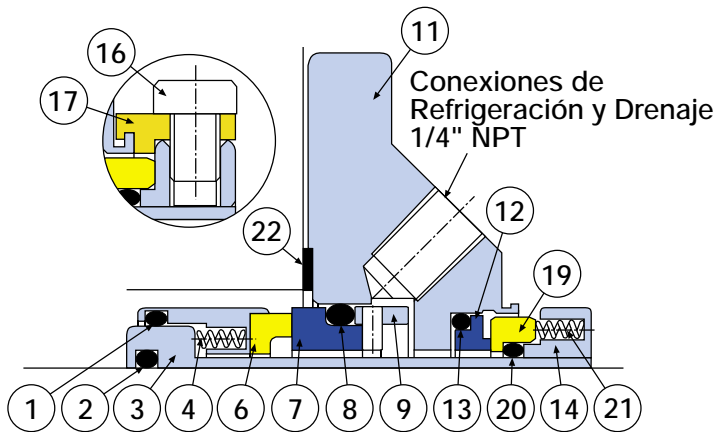
Construcción de Cartucho

La construcción de cierre de cartucho ha probado ser una mejora fiable. Cierres montados previamente en nuestra fábrica, sometidos a unas pruebas de presión y transportados como una unidad aumentan de manera muy significativa el rendimiento, debido a que los errores por instalación incorrecta disminuyen. Ya no es necesario medir y ajustar resortes de compresión porque el ensamblaje del cierre significa que las caras están protegidas de daños producidos durante la instalación.

CURE™ - cierre mecánico simple de cartucho con sello secundario

El CURE™ ha sido diseñado para contrarrestar el vacío técnico existente entre un cierre simple y un cierre doble.

Tradicionalmente este sector del mercado usa un cierre simple con un retén (por ej. un retén de aceite como el del CRCO™). Tales diseños son capaces de sellar líquidos secundarios con presiones de barrera de hasta 10 psi g (2/3 de un bar g), pero suele experimentar una duración limitada del retén. Superamos esta desventaja con el cierre CURE™ porque tiene todas las ventajas del CURC™ pero incorpora también un sello secundario.



Ítem	Descripción	Material
1	Junta tórica de giratoria	Viton® / EPR / Kalrez® / Aflas®
2	Junta tórica de camisa	Viton® / EPR / Kalrez® / Aflas®
3	Camisa	Acero Inoxidable 316L
4	Resortes	Aleación 276
5	Pernos de transmisión (no se ve)	Acero Inoxidable
6	Cara giratoria	AISI 316L - Carbón / TC / SIC
7	Cara estacionaria	SIC / Cerámica / TC / AISI 316L - Cr.OX
8	Junta tórica de estacionaria	Viton® / EPR / Kalrez® / Aflas®
9	Anillo pivotante	Acero Inoxidable 316L
10	Pernos de brida (no se ve)	Acero Inoxidable
11	Brida	Acero Inoxidable 316L
12	Cara estacionaria externa	Carbón
13	Junta tórica de cara est. externa	Viton® / EPR
14	Anillo de fijación	Acero Inoxidable 316L
15	Tornillos de transmisión (no se ve)	Acero Inoxidable
16	Tornillos de las grapas	Acero Inoxidable
17	Grapas centralizadoras	Aleación de cinc / latón
18	Tornillos Antiaprisionantes (no se ve)	Acero Inoxidable
19	Cara giratoria externa	AISI 316L - Ox. de Cromo
20	Junta tórica de cara giratoria externa	Viton® / EPR
21	Resortes	Aleación 276
22	Junta de brida	AF1 / GFT

El ítem 5 es una parte integral del ítem 3.
El ítem 10 es una parte integral del ítem 11.

Líquido de Barrera a Alta Presión

Algunas bombas de proceso modernas operan en condiciones de vacío o con una presión de la caja de estopas por debajo de 10 psi g (2/3 de un bar g). La presión del sistema/cabeza de descarga puede ser considerablemente más alta y a menudo es un mal indicador de la presión verdadera de la caja de estopas.

Cuando la presión de la caja de estopas esté por debajo de 10 psi g (2/3 de un bar g) el cierre CURE™ es capaz de operar a una presión del líquido barrera más alta para sellar medios abrasivos y algunas aplicaciones químicas y corrosivas.

Líquido Barrera a Baja Presión

Aún cuando la presión de la caja de estopas excede 10 psi g (2/3 de un bar g) el CURE™ puede alargar la vida de un cierre. Operando a una presión del líquido de barrera más baja el CURE™ refrigera líquidos calientes, lubrica las caras del cierre para aumentar su capacidad de funcionamiento en seco e impide la formación de cristales abrasivos.

EL CIERRE MECÁNICO CURE™ NO DEBE SER MONTADO EN APLICACIONES VERTICALES.

Información adicional sobre el líquido barrera

Para procesos en que no es posible aguantar la pérdida del primer producto que se está sellando, la presión del líquido barrera debe ser puesto a 1 bar g (15 psi g) más de la presión de la caja de estopas y se debería usar un cierre CDSA™ (cierre doble).

En casos cuando se requiere una presión del líquido barrera entre 10 psi g (2/3 de un bar g) y 30 psi g (2 bar g) póngase en contacto con nuestro Departamento Técnico.

Sin embargo, una versión de presión más alta del CURE™ no funcionará eficazmente a una presión de cero g, con una presión muy baja (menos de 5 psi g (1/3 de un bar g)), o en un vacío.

El CURE™ se ofrece en los tamaños siguientes: Ø1.000" – 4.000" (24mm – 100mm).

Sistemas de Control Medioambiental para el CURE™

Además de una gama extensiva de cierres mecánicos, AESSSEAL® tiene una sección de sistemas especializados, dedicada al diseño y la fabricación de una gama comprensiva de sistemas de apoyo para cierres mecánicos dobles. Este gama se extiende del Buffer Reservoir™ y los tanques SSE10™ hasta los sistemas de circulación forzada PUMPPAC™ con todos sus accesorios.

Buffer Reservoir™



SSE10™



AS15™



PUMPPAC™



Los sistemas arriba indicados son compatibles con una amplia selección de fluidos de barrera y auxiliares. Los suministramos pre-montados con todos los componentes y accesorios necesarios. Los costes se reducen por el sistema de construcción modular.

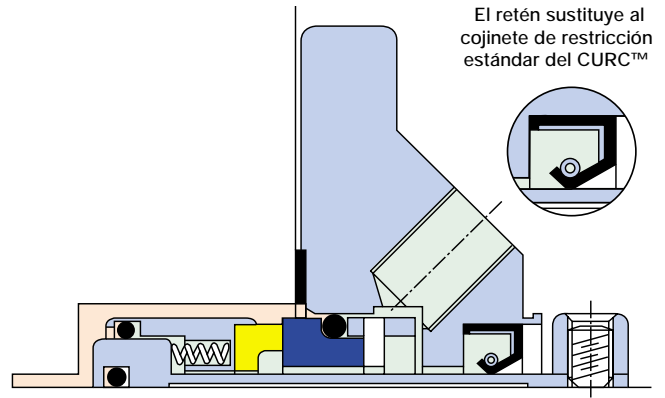
CRCO™ - cierre mecánico simple de cartucho con sello secundario de retén

Cuando se añade el uso de un fluido de barrera a una brida CURC™ estándar, parte de este fluido escapa a la atmósfera por el cojinete de restricción.

La opción CRCO™ consiste en la sustitución del cojinete de restricción de carbón por un retén de aceite y es capaz de sellar fluidos secundarios a presiones de barrera de hasta 10 p.s.i.(2/3 de un barg). Un aceite poco denso es un fluido de barrera ideal, siendo una alternativa aceptable una mezcla de aceite soluble y agua. El agua por sí solo no proporciona la suficiente lubricación para un retén.

La localización positiva y céntrica de las grapas de sujeción en el cierre CRCO™ (y en el CURC™), garantiza también la concentricidad entre el manguito del cierre de cartucho y la brida. Este centramiento positivo ayuda al alargamiento de la vida del retén.

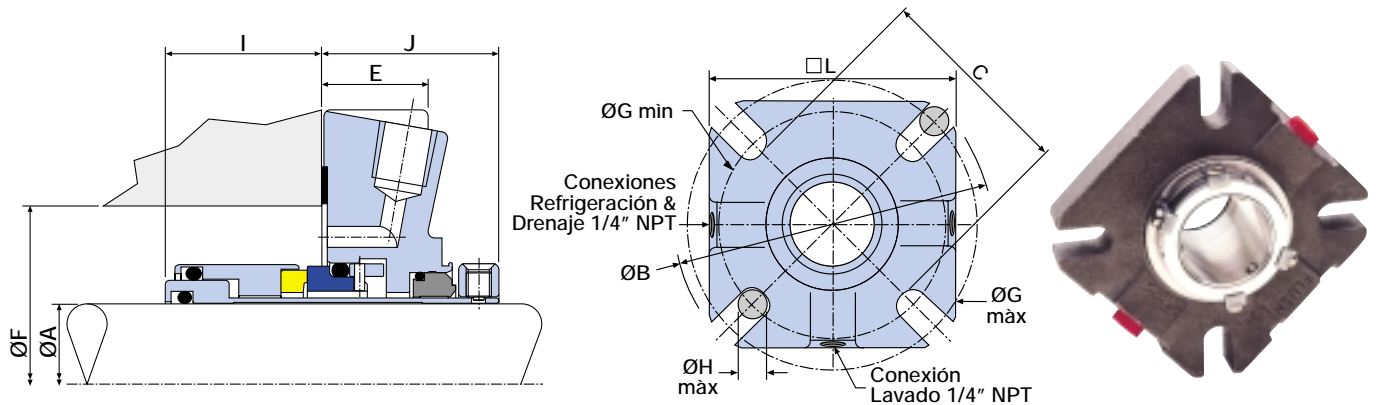
El retén que sella el fluido barrera puede tener una vida más corta que el cierre mecánico con respecto al proceso de líquidos. Un cierre mecánico normalmente sólo será retirado de servicio cuando el fluido procesado traspasa las caras selladas, y no cuando falle el retén del fluido barrera. Siempre que sea posible debe emplearse una operación completa de cierre doble para una máxima vida del cierre.



La mayor ventaja de la opción CRCO™ es que, por diseño, las opciones CRCO™ y CURC™ tienen el mismo precio, por lo que un cierre con un fluido de barrera de baja presión es, comercialmente, más atractivo.

ANSI+ CURC™ - diseños de brida para las bombas ANSI+

La brida ANSI+ se puede suministrar para los cierres CURC™, CRCO™ y CURE™.



ANSI+ CURC™ - Dimensiones (pulgadas) formato de brida ANSI+

A	B	C	E	F min	F max	G min	G max	H max	I	J	QL
1.125	5.000	3.188	1.000	2.625	2.850	3.750	4.250	0.500	1.125	1.565	3.990
1.375	5.375	3.438	1.000	2.875	3.100	4.000	4.625	0.500	1.125	1.565	4.240
1.750	6.750	4.438	0.644	3.500	4.100	5.000	6.000	0.500	1.125	1.690	5.480
1.875	6.750	4.438	0.644	3.625	4.100	5.000	6.000	0.500	1.125	1.690	5.480
2.125	7.625	4.688	0.644	3.875	4.225	5.375	6.687	0.625	1.250	1.690	6.230
2.500	8.250	5.438	0.644	4.500	5.100	6.125	7.312	0.625	1.300	1.890	6.730
2.625	8.250	5.438	0.644	4.625	5.100	6.125	7.312	0.625	1.300	1.890	6.730
2.750	8.250	5.438	0.644	4.625	5.100	6.125	7.312	0.625	1.300	1.890	6.730

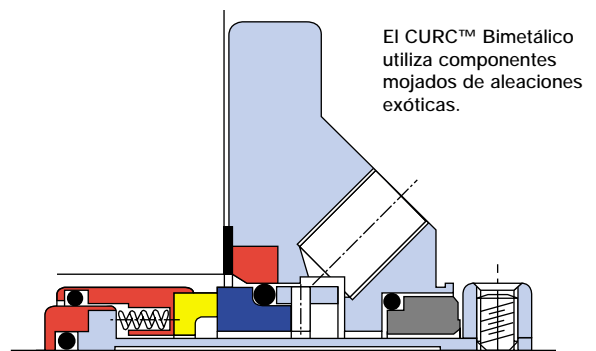
Centro de pernos mínimo basado en tamaño de perno mostrado.

CURC™ Bimetálico - cierre mecánico simple de cartucho

Este cierre simple de cartucho con componentes mojados de aleaciones exóticas (en rojo) se basa en el diseño del CURC™.

El cierre está disponible en los tamaños ANSI con componentes mojados estándares de Aleación 276, Hastelloy B-3, Titanio, Monel o Aleación 20.

El diseño modular significa que el cierre podemos ofrecer también como CRCO™ y CURE™ Bimetálicos.

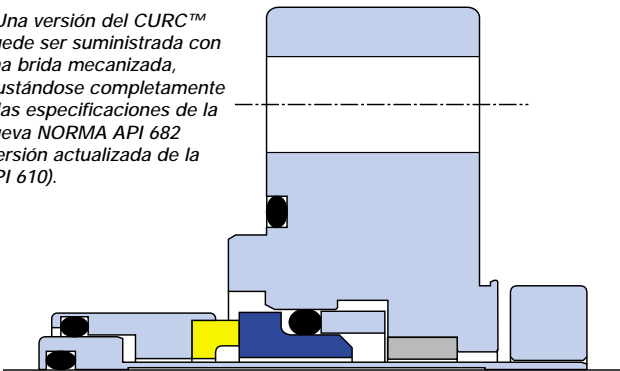


Cierres Simples con la opción de Control Medioambiental

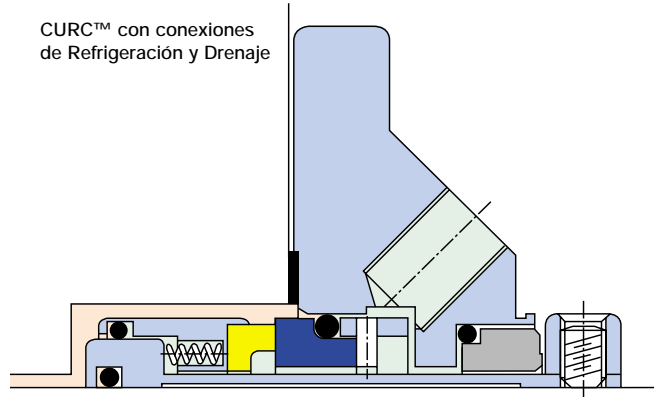
El cierre con caras autoalineantes equilibradas y junta tórica, se usa eficientemente para sellar las aplicaciones generales. Los cierres de componentes SAI™, CS™, USI™ y NSI™, y los cierres de cartucho SCUSI™ y Convertor II™, se emplean de manera efectiva para sellar en todas aplicaciones generales.

La manipulación de productos peligrosos requiere sin lugar a dudas, una tecnología de cierre más sofisticada. Los cierres dobles, usados con un sistema cerrado de tanque de convección, puedan proporcionar la protección y el apoyo necesarios.

** Una versión del CURC™ puede ser suministrada con una brida mecanizada, ajustándose completamente a las especificaciones de la nueva NORMA API 682 (versión actualizada de la API 610).*



CURC™ con conexiones de Refrigeración y Drenaje



Dentro de estos ejemplos de aplicaciones extremas, hay fluidos no-lubricantes y/o no peligrosos que alteran su estado según los cambios del ambiente. Un cierre simple, con brida tipo API, proporciona a estas aplicaciones el control de temperatura y la protección del contacto atmosférico.

"Este tipo de brida proviene de las especificaciones del Instituto de Petróleo Americano (el API)".

Fluidos secundarios, introducidos por los orificios de refrigeración y drenaje al lado exterior de la cara del cierre, permiten un control del medio ambiente, sin diluir el fluido de proceso. Además se puede utilizar agua, vapor, grasa y aceite o cualquier otro fluido de barrera adecuado.

Análisis de Elementos Finitos y Diseño

La AESSEAL®, con la ayuda del Análisis de Elementos Finitos (FEA), ha diseñado y patentado el "sistema de autoalineamiento articulado universal". Algunas de las consideraciones empleadas fueron: los efectos de la temperatura, la presión y el esfuerzo cortante rotativo. Un anillo de apoyo rígido con pernos montados radialmente por detrás del estacionario, proporciona compensación para el desalineamiento angular, ofreciendo una capacidad para presiones más altas y protección óptima contra el esfuerzo cortante de los pernos antirotativos. Además el giratorio presionado por resortes centrífuga sólidos hacia afuera de la superficie del cierre y ofrece resistencia a las obstrucciones, incrementando la eficiencia del cierre con mezclas semilíquidas y algunos abrasivos. Las caras permanecen planas, perpendiculares al eje y así se impide que los sólidos en suspensión traspasen las caras planas del cierre.

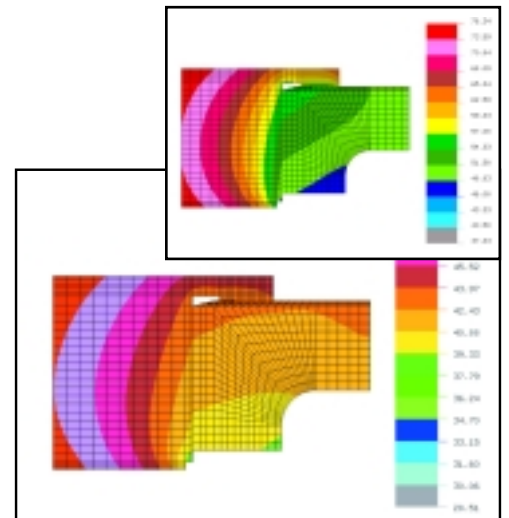
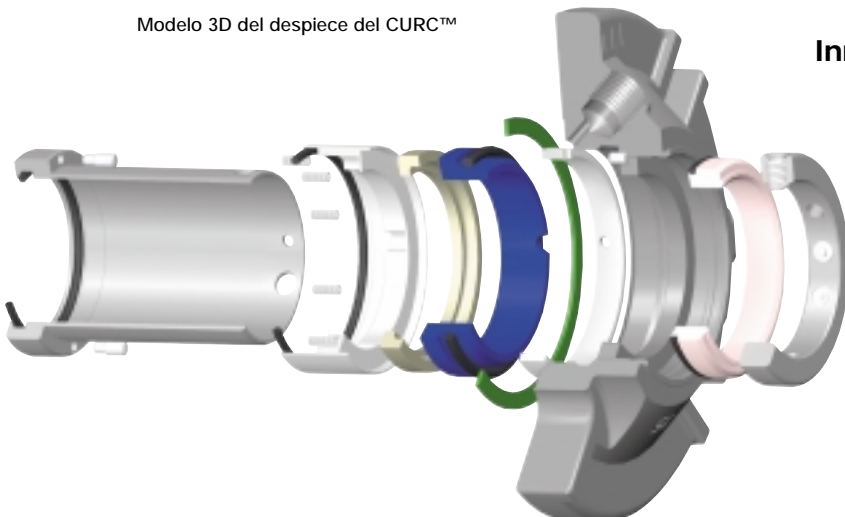


Gráfico 2D-Axisimétrico del FEA que muestra la planitud de la cara del cierre después de la inserción en caliente bajo diferentes condiciones térmicas y presiones.

Modelo 3D del despiece del CURC™



Innovaciones en el Desarrollo del Producto

La innovación en el desarrollo de producto ilustra un aspecto de la empresa.

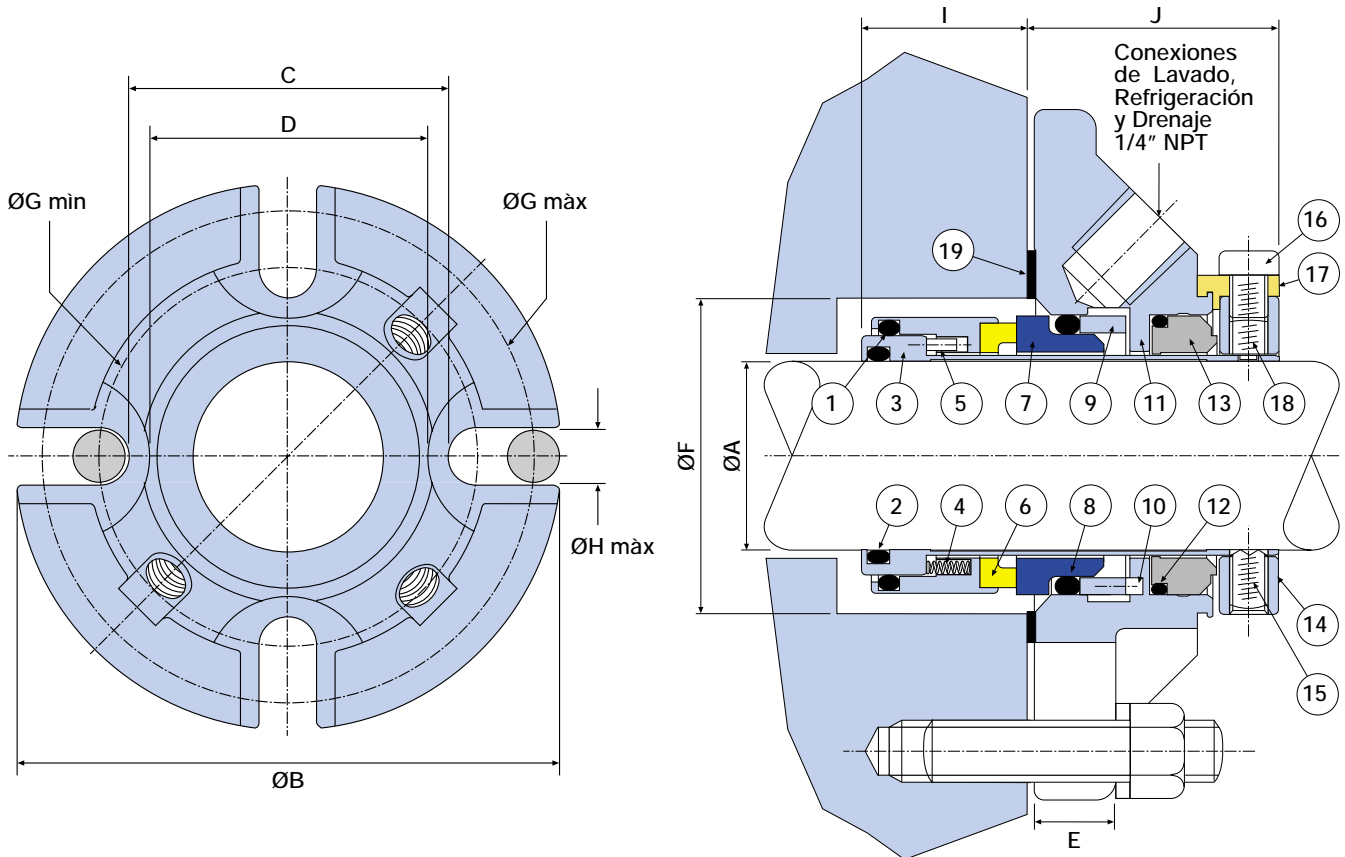
La organización de fabricación a AESSEAL® apoya los desarrollos de diseño a través de un sistema completo CAD/CAM.

La fabricación asistida por ordenador lleva a cabo la mejora del diseño hasta el producto acabado. La certificación del proceso al ISO 9001 da al usuario final un sentido de confianza.

La combinación de la Calidad Asegurada, características del diseño probadas, la construcción del cartucho y las caras autoalineantes aumenta el rendimiento del cierre.

Gama CURC™ - Secciones

Tamaños disponibles: 1.000" - 5.000" (24mm - 125mm)



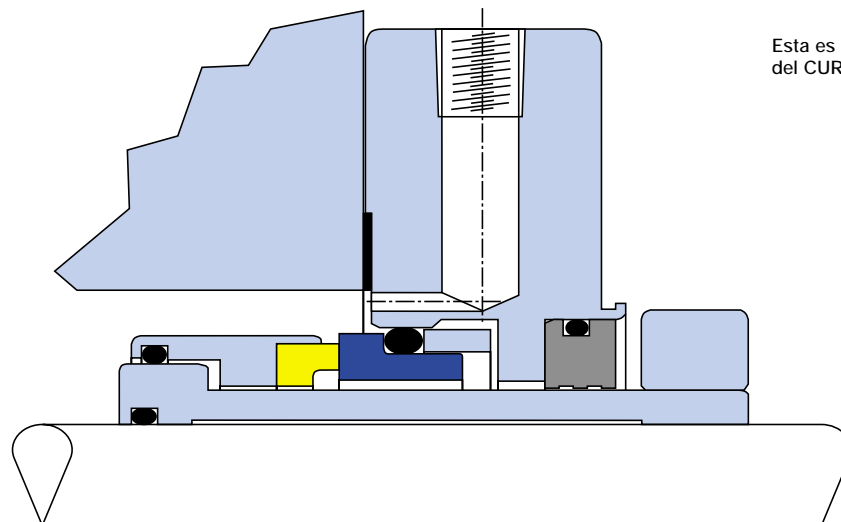
Item	Descripción	Material	Item	Descripción	Material
1	Junta tórica de giratoria	Viton® / EPR / Kalrez® / Aflas®	11	Brida	Acero Inoxidable 316L
2	Junta tórica de camisa	Viton® / EPR / Kalrez® / Aflas®	12	Junta tórica de cojinete de res.	Viton® / EPR / Kalrez® / Aflas®
3	Camisa	Acero Inoxidable 316L	13	Cojinete de restricción	Carbón
4	Resortes	Aleación 276	14	Anillo de fijación	Acero Inoxidable 316L
5	Pernos de transmisión	Acero Inoxidable	15	Tornillos de transmisión	Acero Inoxidable
6	Cara giratoria	AISI 316L / Carbón / TC / SiC	16	Tornillos de las grapas	Acero Inoxidable
7	Cara estacionaria	SiC / Ceramic® / TC / AISI 316L- Cr.OX*	17	Grapas de sujeción radiales	Aleación de cinc / latón
8	Junta tórica de estacionaria	Viton® / EPR / Kalrez® / Aflas®	18	Tornillos Antiaprisionantes	Acero Inoxidable
9	Anillo pivotante universal	Acero Inoxidable 316L	19	Junta de brida	AF1 / GFT
10	Pernos de brida	Acero Inoxidable			

*Estos materiales no están disponibles en algunos tamaños de cierre superiores a las 4.000" (100mm)

El ítem 5 es una parte integral del ítem 3.
El ítem 10 es una parte integral del ítem 11.

CURC™ de tamaños grandes - sección

Tamaños disponibles: 5.125" - 12.000" (130mm - 300mm)



Esta es una representación típica del CURC™ de tamaño grande.

Gama CURC™ - tablas de dimensiones

Gama CURC™ - Dimensiones (pulgadas)

A	B	C	D	E	ØFmín	ØFmáx	ØGmín	ØGmáx	ØHmáx	I	J
1.000	4.125	2.125	1.937	0.519	1.625	1.937	2.687	3.562	1/2	1.125	1.590
1.125	4.250	2.250	2.063	0.519	1.750	2.062	2.812	3.687	1/2	1.125	1.590
1.250	4.375	2.375	2.187	0.519	1.875	2.187	2.937	3.812	1/2	1.125	1.590
1.375	4.375	2.500	2.312	0.519	2.000	2.250	3.062	3.812	1/2	1.125	1.590
1.500	5.000	2.812	2.562	0.644	2.250	2.375	3.375	4.437	1/2	1.125	1.752
1.625	5.000	2.812	2.562	0.644	2.375	2.500	3.375	4.437	1/2	1.125	1.752
1.750	5.500	3.187	2.812	0.644	2.500	2.750	3.750	4.937	1/2	1.125	1.752
1.875	5.500	3.187	2.812	0.644	2.625	2.875	3.750	4.937	1/2	1.125	1.752
2.000	6.000	3.562	3.063	0.644	2.750	3.000	4.125	5.437	1/2	1.125	1.752
2.000-AC	5.250	3.450	3.035	0.644	2.750	3.000	4.000	4.750	1/2	1.125	1.752
2.125	6.000	3.562	3.063	0.644	2.875	3.125	4.125	5.437	1/2	1.125	1.752
2.250	6.500	3.812	3.312	0.644	3.000	3.250	4.500	5.812	5/8	1.250	1.752
2.375	6.500	3.812	3.312	0.644	3.125	3.375	4.500	5.812	5/8	1.125	1.752
2.500	7.000	4.312	3.812	0.769	3.375	3.625	5.000	6.312	5/8	1.250	1.877
2.625	7.000	4.312	3.812	0.769	3.500	3.750	5.000	6.312	5/8	1.250	1.877
2.750	7.000	4.312	3.812	0.769	3.625	3.875	5.000	6.312	5/8	1.250	1.877
2.875	7.500	4.937	4.250	0.769	3.750	4.125	5.625	6.812	5/8	1.250	1.877
3.000	7.500	4.937	4.250	0.769	3.875	4.250	5.625	6.812	5/8	1.250	1.877
3.125	7.500	4.937	4.250	0.769	4.000	4.375	5.625	6.812	5/8	1.250	1.877
3.250	8.000	5.312	4.625	0.769	4.125	4.500	6.125	7.187	3/4	1.250	1.877
3.375	8.000	5.312	4.625	0.769	4.250	4.625	6.125	7.187	3/4	1.250	1.877
3.500	8.000	5.312	4.625	0.769	4.375	4.750	6.125	7.187	3/4	1.250	1.877
3.625	8.500	5.937	5.000	0.769	4.500	5.000	6.750	7.687	3/4	1.250	1.877
3.750	8.500	5.937	5.000	0.769	4.625	5.125	6.750	7.687	3/4	1.250	1.877
3.875	8.500	5.937	5.000	0.769	4.750	5.250	6.750	7.687	3/4	1.250	1.877
4.000	9.000	6.625	5.375	0.769	4.875	5.500	7.437	8.187	3/4	1.250	1.877
4.125	9.000	6.625	5.375	0.769	5.125	5.875	7.437	8.187	3/4	1.250	1.877
4.250	9.000	6.625	5.375	0.769	5.125	5.875	7.437	8.187	3/4	1.250	1.877
4.375	9.500	7.000	5.750	0.769	5.375	6.250	7.812	8.687	3/4	1.250	1.877
4.500	9.500	7.000	5.750	0.769	5.375	6.250	7.812	8.687	3/4	1.250	1.877
4.625	10.000	7.345	6.125	0.769	5.625	6.625	8.312	9.062	7/8	1.250	1.877
4.750	10.000	7.345	6.125	0.769	5.625	6.625	8.312	9.062	7/8	1.250	1.877
4.875	10.000	7.345	6.125	0.769	5.875	6.625	8.312	9.062	7/8	1.250	1.877
5.000	10.000	7.345	6.125	0.769	5.875	6.625	8.312	9.062	7/8	1.250	1.877

Los cierres de tamaños entre 5.125" y 12.000" están diseñados para adaptarse a equipos específicos constan de componentes modulares. Póngase en contacto con el departamento técnico de AESSEAL® para información de dimensiones y plazos de entrega.

Para las versiones, añada 0.125" a la longitud interna.
Noten que los cierres de tamaños de 6.125" y superiores no llevan anillo pivotante.

"Existe un programa de reparación en fábrica"
"Hay disponibles unos kits de repuestos para los cierres"

Gama CURC™ - Dimensiones (milímetros)

A	B	C	D	E	ØFmín	ØFmáx	ØGmín	ØGmáx	ØHmáx	I	J
24	104.8	54.0	49.2	13.2	40.0	46.0	67.0	90.5	12.0	28.6	40.5
25	104.8	54.0	49.2	13.2	41.0	49.0	67.0	90.5	12.0	28.6	40.5
28	108.0	57.2	52.4	13.2	44.0	52.3	70.3	93.6	12.0	28.6	40.5
30	111.0	60.4	55.6	13.2	46.0	55.5	73.5	96.8	12.0	28.6	40.5
32	111.0	60.4	55.6	13.2	48.0	55.5	73.5	96.8	12.0	28.6	40.5
33	111.0	60.4	55.6	13.2	49.0	55.5	73.5	96.8	12.0	28.6	40.5
35	111.0	63.5	58.8	13.2	51.0	57.5	76.6	96.8	12.0	28.6	40.5
38	127.0	71.5	65.0	16.4	57.2	60.4	85.7	114.3	12.0	28.6	44.5
40	127.0	71.5	65.0	16.4	58.0	60.4	85.7	114.3	12.0	28.6	44.5
43	139.7	81.0	71.4	16.4	61.0	69.9	95.3	127.0	12.0	28.6	44.5
45	139.7	81.0	71.4	16.4	63.5	69.9	95.3	127.0	12.0	28.6	44.5
48	139.7	81.0	71.4	16.4	66.7	73.0	95.3	127.0	12.0	28.6	44.5
50	152.4	90.5	77.8	16.4	68.0	76.2	104.8	139.7	12.0	28.6	44.5
53	152.4	90.5	77.8	16.4	71.0	76.2	104.8	139.7	12.0	28.6	44.5
55	165.1	96.8	84.1	16.4	74.0	82.5	114.3	149.2	16.0	28.6	44.5
58	165.1	96.8	84.1	16.4	76.2	82.6	114.3	149.2	16.0	28.6	44.5
60	165.1	96.8	84.1	16.4	79.4	85.7	114.3	149.2	16.0	28.6	44.5
63	177.8	109.5	96.8	19.6	85.8	92.1	127.0	160.3	16.0	31.8	47.7
65	177.8	109.5	96.8	19.6	88.9	95.3	127.0	160.3	16.0	31.8	47.7
68	177.8	109.5	96.8	19.6	92.1	98.4	127.0	160.3	16.0	31.8	47.7
70	177.8	109.5	96.8	19.6	92.1	98.4	127.0	160.3	16.0	31.8	47.7
75	190.5	125.4	108.0	19.6	98.5	108.0	142.9	173.0	16.0	31.8	47.7
80	190.5	125.4	108.0	19.6	101.6	111.1	142.9	173.0	16.0	31.8	47.7
85	203.2	135.0	117.5	19.6	108.0	117.5	155.6	182.5	20.0	31.8	47.7
90	215.9	150.8	127.0	19.6	114.3	127.0	171.5	195.2	20.0	31.8	47.7
95	215.9	150.8	127.0	19.6	117.5	130.2	171.5	195.2	20.0	31.8	47.7
100	228.6	168.3	136.5	19.6	123.9	139.7	188.9	207.9	20.0	31.8	47.7
105	228.6	168.3	136.5	19.6	130.1	149.2	189.0	208.0	20.0	31.8	47.7
110	241.3	177.8	146.1	19.6	136.5	158.8	198.4	220.6	20.0	31.8	47.7
115	254.0	186.6	155.6	19.6	142.9	168.3	211.1	230.2	22.0	31.8	47.7
120	254.0	186.6	155.6	19.6	142.9	168.3	211.1	230.2	22.0	31.8	47.7
125	254.0	186.6	155.6	19.6	149.2	168.3	211.1	230.2	22.0	31.8	47.7

Los cierres de tamaños entre 130mm y 300mm están diseñados para adaptarse a equipos específicos constan de componentes modulares. Póngase en contacto con el departamento técnico de AESSEAL® para información de dimensiones y plazos de entrega.

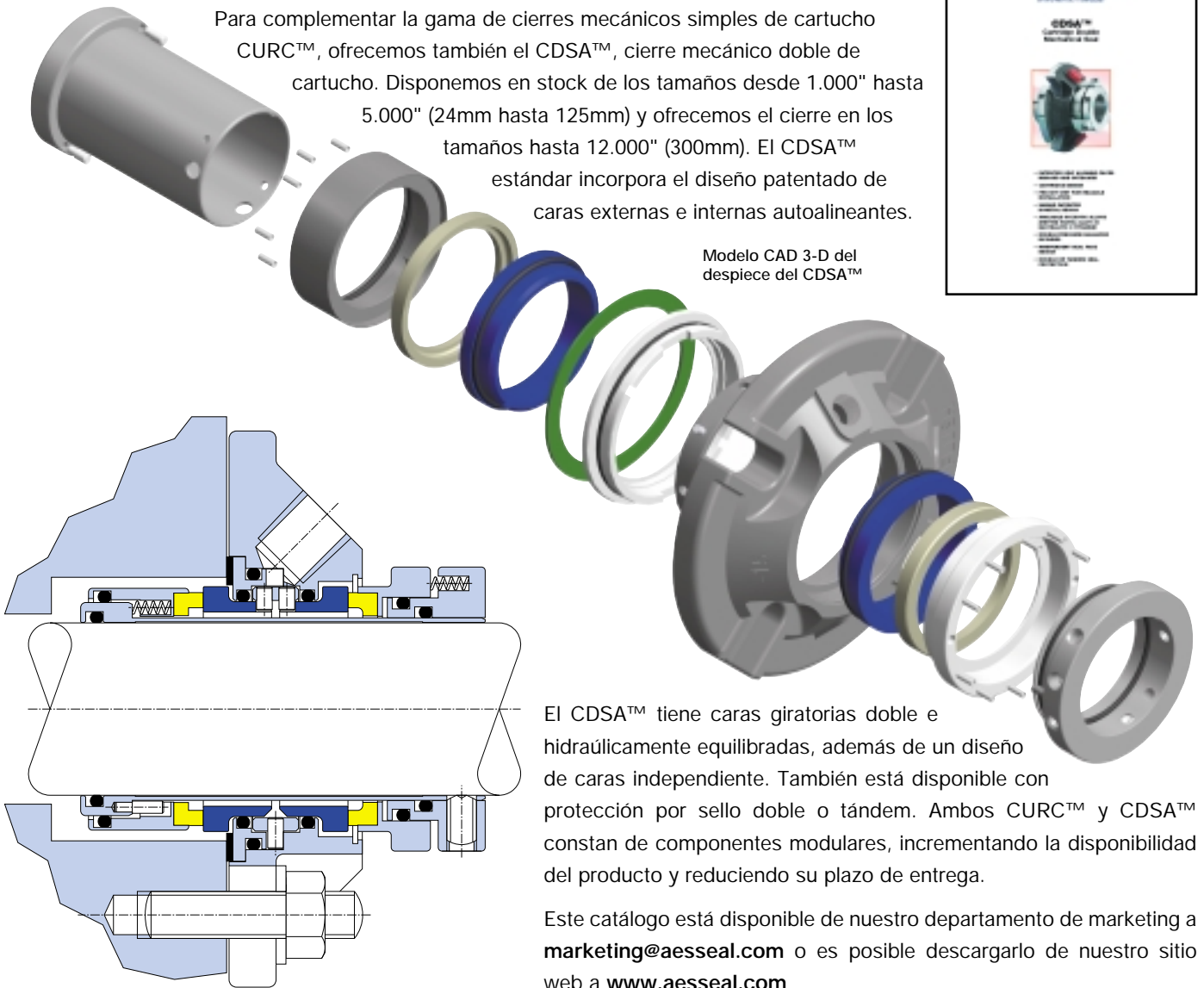
Para las versiones, añada 3.0mm a la longitud interna.
Noten que los cierres de tamaños de 155mm y superiores no llevan anillo pivotante.

CDSA™ - cierre mecánico doble de cartucho



Para complementar la gama de cierres mecánicos simples de cartucho CURC™, ofrecemos también el CDSA™, cierre mecánico doble de cartucho. Disponemos en stock de los tamaños desde 1.000" hasta 5.000" (24mm hasta 125mm) y ofrecemos el cierre en los tamaños hasta 12.000" (300mm). El CDSA™ estándar incorpora el diseño patentado de caras externas e internas autoalineantes.

Modelo CAD 3-D del despiece del CDSA™



El CDSA™ tiene caras giratorias doble e hidráulicamente equilibradas, además de un diseño de caras independiente. También está disponible con protección por sello doble o tándem. Ambos CURC™ y CDSA™ constan de componentes modulares, incrementando la disponibilidad del producto y reduciendo su plazo de entrega.

Este catálogo está disponible de nuestro departamento de marketing a marketing@aes seal.com o es posible descargarlo de nuestro sitio web a www.aes seal.com

ESTE FOLLETO HA SIDO DISEÑADO PARA SUMINISTRAR INFORMACIÓN DE DIMENSIONES Y DISPONIBILIDAD. PARA MÁS INFORMACIÓN SOBRE LOS LÍMITES DE OPERACIÓN SEGURA, COMUNÍQUESE CON NUESTROS ESPECIALISTAS TÉCNICOS A LA DIRECCIÓN QUE A CONTINUACIÓN SE DETALLA.

GANADOR DEL PREMIO "NATWEST SUNDAY TIMES COMPANY OF TOMORROW"



INVESTOR IN PEOPLE

UTILIZAR CIERRES DOBLES CON PRODUCTOS PELIGROSOS. TOMAR SIEMPRE PRECAUCIONES DE SEGURIDAD.

- PROTEGER SU MAQUINARIA
- LLEVAR ROPA PROTECTORA



AESSEAL Ibérica, S.L.
Apdo. Correos 802
43080 Tarragona
Pol. Ind. Riu Clar - Plata 7
43006 Tarragona
ESPAÑA

Teléfono:
Fax:
E-mail:
Internet:

+34 (0) 977 55 43 30
+34 (0) 977 20 63 06
info@aes seal.es
www.aes seal.es

Distribuido por:

Ventas y Soporte Técnico en el R.U
AESSEAL plc
Mill Close
Templeborough
Rotherham
S60 1BZ
Reino Unido
Teléfono: +44 (0) 1709 369966
Fax:- +44 (0) 1709 720788

TODOS TAMAÑOS ESTÁN SUJETOS A LAS TOLERANCIAS DE FABRICACIÓN. RESERVAMOS EL DERECHO DE MODIFICAR LAS ESPECIFICACIONES EN CUALQUIER MOMENTO.