

# Empaquetaduras en Cordon



## Propiedades

Temp. : -240 a 427 °C  
 Presión : 250 psi (en bombas)  
 950 psi (en válvulas)  
 PH : 0 – 14  
 Uso : fluidos limpios y corrosivos en alta temperatura y presión promedio  
 Beneficios ; reusable, amoldable a imperfecciones, no ralladuras en eje (evitar desgaste metálico)

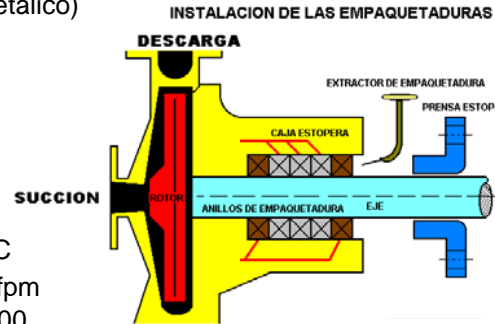
## Hilo de Grafito Puro



## Propiedades

Temp. Max. : 288 °C  
 Veloc. Superf. : 2200 fpm  
 Factor P.V. : 450,000  
 PH : 2 – 12  
 Uso : Fluidos de carácter abrasivo (solidos) y corrosividad media (acido/caustico), a temp. promedio  
 Beneficios ; resistente a la abrasión e impacto, absorbe la alta fricción

## Fibra de Kynol/Kevlar impregnado PTFE



## Propiedades

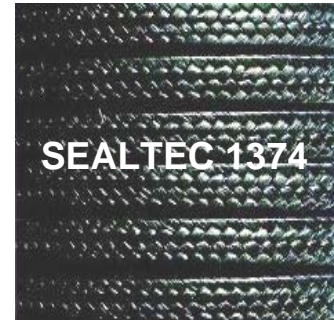
Temp. : 232 °C  
 Presión : 1500 psi  
 PH : 0 – 14  
 Veloc. Superf. : 2300 fpm  
 Uso : fluidos corrosivos y limpios, de alta presión y temperatura promedio  
 Beneficio : resistencia química, resistencia abrasiva media, mínima recuperación de forma en estatico



PTFE + fibra sintetica

## Propiedades

Temp. : -240 a 280°C  
 Presión : 1900 psi (max.)  
 PH : 0 – 14 (con excepciones)  
 Veloc. Superf. : 3000 fpm  
 Uso : en fluidos corrosivos de alta velocidad y presión, a temp. Promedio (agitadores, bombas condensado)  
 Beneficio : no flamable, no se derrite ni quema a pesar de la alta velocidad

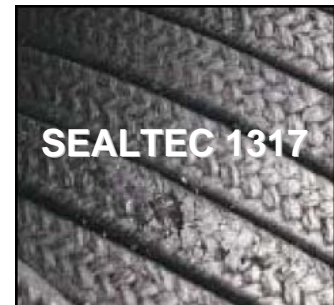


PTFE + grafito

## Propiedades

Temp. Max. : 1200°F en vapor  
 650°F en atmosfera  
 Veloc. Superf. : 3000 fpm  
 Factor P.V. : 500,000  
 PH : 1 – 14

Uso : bombas de alta velocidad y valvulas de alta temperatura con operación continua. En soluciones acidas y cáusticas diluidas



Hilo Carbon + Grafito

*Sintéticas y de alto rendimiento*